



台灣塑膠工業股份有限公司聚烯事業部
臺灣高雄縣林園鄉石化一路1號

Formosa Plastics Corporation
Lin Yuan Plant: NO.1, Shih-Hwa 1 Road, Lin-Yuan
Hsiang, Kaohsiung County, Taiwan
Tel: 886-5-681-1121 Fax: 886-5-681-1122

技術資料

台塑烯 9007

一、產品描述

9007 是乙烯共聚物，商品名為台塑烯(Taisox)，此產品為低壓製程以 Continuous Stirred-tank Reactors(CSTR)反應方式所製造之高密度聚乙烯 (HDPE)。此產品除具有良好加工流動性、高速被覆性和電氣絕緣性，且含特殊金屬捕捉劑及抗氧化劑，能提升高溫加工穩定性及老化特性。

9007 一般適用於通信電纜 CCP 芯線絕緣、Foam-skin 之 skin 層絕緣、網路線絕緣用料。

二、基本性質

項目	單位	檢驗方法	數值
熔融指數 MI _{2.16}	g/10min	ASTM D1238	0.80
密度	g/cm ³	ASTM D1505	0.951
熔點	°C	DSC	130
低溫脆化溫度	°C	ASTM D746	<-76
拉力降伏強度	Kg/cm ²	ASTM D638	230
拉力斷裂強度	Kg/cm ²	ASTM D638	250
斷裂伸長率	%	ASTM D638	600
耐環境應力龜裂性	Hr	ASTM D1693	>96
老化殘率 100 °C 48hr			
拉力強度殘率		ASTM D638	>90
斷裂伸長率殘率		ASTM D638	>90
電氣性質			
介電常數 1MHz		ASTM D1531	2.3
散逸因數 1MHz		ASTM D1531	0.00006
直流體積電阻	Ohm-cm	ASTM D257	1×10 ¹⁷

*以上數據為測試平均值，僅提供參考

三、加工建議

導體預熱溫度：100 ~120°C

加工熔融溫度：230 ~260°C

冷卻槽水溫度：60 ~ 90°C

四、包裝

25Kg PE 內襯紙袋

五、儲存

於通風良好儲存溫度 40°C 以下、無陽光直射處，可儲放 3 年。

更新日期: July 20, 2007